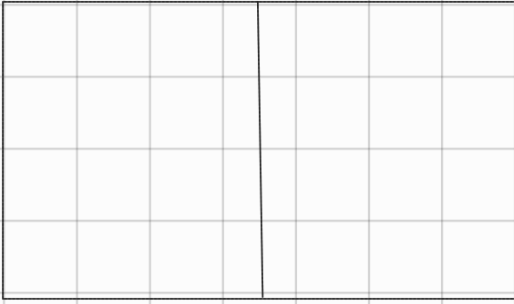


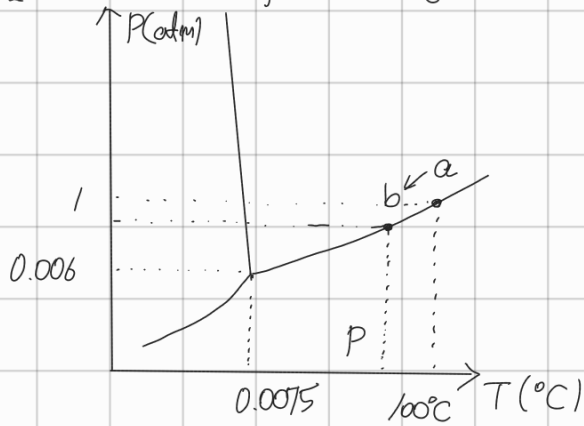
1.



box를 그림과 같이 두 부분을 나누었을 때, 모든 gas 입자가 왼쪽에 몰려 있는 것은 1가지 경우 뿐이지만, box 전체에 골고루 퍼지는 경우는 무수히 많다. 존재 가능한 경우의 수가 많을수록 안정하며, 모든 물질은 안정해지려고 하면 gas 입자는 당연히 vacuum으로 퍼져나가게 된다.

2.

H_2O 의 $P-T$ phase diagram은 다음과 같다



H_2O 가 끓는다는 것은, H_2O 의 증기압과 외부의 기압이 같아져 H_2O 의 표면 뿐만 내부에서도 기화가 발생함을 의미한다. 대기압은 고도가 높아질수록 낮아지므로, 높은 산에서의 대기압은 1기압보다 낮다. 즉, H_2O 의 $P-T$ diagram의 a점에서 b점으로 이동한다. H_2O 가 낮은 온도에서 끓기 때문에 쌀이 잘 익지 않게 되고, 이를 무리하게 익히려고 더 많은 열을 가하게 되면 열이 많이 전달된 아래쪽은 탄밥, 중간은 익은 밥, 물의 끓음에 의해 상대적으로 낮은 온도가 유지된 위쪽은 설익은 밥이 만들어지는 삼중밥이 만들어지게 된다.

이를 피하기 위해서는 물의 끓는점을 높여야 하며, 이는 냄비 내의 압력을 높이는 것으로 실현할 수 있다. 냄비 뚜껑 위에 무거운 물체(돌 등)를 올려놓아서 냄비 외부의 기압을 높이는 것과 같은 효과를 낼 수 있으며, 결과적으로 물의 끓는점을 높여 삼중밥을 피할 수 있다.

3.

$$T_i = 300\text{K}, \quad V_i = 15\text{L}, \quad P_i = 15\text{atm}, \quad P_f = 10\text{atm}$$

$$n = \frac{P_i V_i}{RT_i} = \frac{15\text{atm} \cdot 15\text{L}}{300\text{K} \cdot 0.08206\text{atm} \cdot \text{L/mol} \cdot \text{K}} = 9.14\text{mol}$$

i) reversible isothermal

$$a. \quad PV = \text{constant} \quad \therefore P_i V_i = P_f V_f \quad V_f = 22.5\text{L}$$

$$b. \quad dw = PdV$$

$$\therefore W = \int P dV = \int_{15}^{22.5} \frac{225}{V} dV = 225 \ln 1.5 = 91.23\text{atm} \cdot \text{L} = 9.24\text{kJ}$$

$$c. \quad \text{in isothermal process, } \Delta T = 0 \quad \therefore \Delta U = q - w = 0$$

$$\therefore q = w = 91.23\text{atm} \cdot \text{L} = 9.24\text{kJ}$$

$$d. \quad \Delta T = 0 \quad \therefore \Delta U = 0$$

$$e. \quad \Delta T = 0 \quad \therefore \Delta H = 0$$

ii) reversible adiabatic

$$n = 9.14 \text{ mol}, \quad C_v = 1.5R, \quad \text{ideal gas 이므로 } C_p - C_v = R, \quad \gamma = C_p/C_v = \frac{5}{3}$$

a. $PV^\gamma = \text{constant} \quad \therefore P_i V_i^\gamma = P_f V_f^\gamma$

$$V_f = V_i \cdot \left(\frac{P_i}{P_f} \right)^{1/\gamma} = 15 \cdot \left(\frac{15}{10} \right)^{\frac{3}{5}} = 19.13 \text{ L}$$

b. final state 이므로 T는

$$T = \frac{P_f V_f}{nR} = 255 \text{ K}$$

adiabatic process 이므로 $q=0$ 이므로

$$w = -\Delta U = - \int_{300}^{255} n C_v dT = 9.14 \text{ mol} \cdot 1.5R \cdot (300 - 255) \text{ K} = 5.13 \text{ kJ}$$

c. adiabatic process 이므로 $q=0$

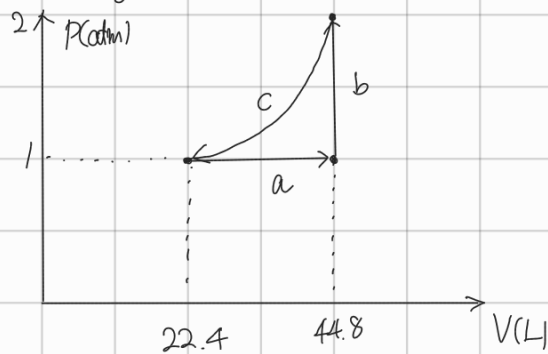
d. b 이므로 $\Delta U = -w = -5.13 \text{ kJ}$

e. $\Delta H = \Delta U + \Delta(PV) = -5.13 \text{ kJ} + (10 \cdot 19.13 - 15 \cdot 15) \times 101.325 \text{ J} = -8.54 \text{ kJ}$

4.

monatomic ideal gas. $n=1\text{ mol}$ $T_0=273\text{ K}$, $P_0=1\text{ atm}$, reversible process

$$V_0 = \frac{nRT_0}{P_0} = 22.4\text{ L}$$



heat, work

a. $V_a = 44.8\text{ L}$. $\Delta V = 22.4\text{ L}$

$$\therefore W = P_a \Delta V = 22.4\text{ atm} \cdot \text{L} = 2.27\text{ kJ}$$

$$T_a = \frac{P_a V_a}{nR} = 546\text{ K}, \quad \Delta U = \int_{\text{ini}}^{\text{fin}} C_v dT = 1.5R(546 - 273)\text{ K} = 3.40\text{ kJ}$$

$$\Delta U = q - W \quad \therefore q = \Delta U + W = 5.67\text{ kJ} \quad W = 2.27\text{ kJ}, \quad q = 5.67\text{ kJ}$$

b. $\Delta V = 0 \quad \therefore W = 0$

$$T_b = \frac{P_b V_b}{nR} = 1092\text{ K} \quad \Delta U = \int_{\text{ini}}^{\text{fin}} C_v dT = 1.5R(1092 - 546)\text{ K} = 6.81\text{ kJ}$$

$$q = \Delta U = 6.81\text{ kJ} \quad W = 0, \quad q = 6.81\text{ kJ}$$

$$\begin{aligned} c. \quad W &= \int P dV = \int_{44.8}^{22.4} (6.643 \times 10^{-4} V^2 + 0.6667) dV \\ &= \frac{6.643}{3} \times 10^{-4} V^3 + 0.6667V \Big|_{44.8}^{22.4} = -32.4\text{ atm} \cdot \text{L} = -3.28\text{ kJ} \end{aligned}$$

$$\Delta U = \int_{1092}^{273} C_v dT = 1.5R(273 - 1092) = -10.2\text{ kJ}$$

$$q = \Delta U + W = -13.5\text{ kJ} \quad W = -3.28\text{ kJ}, \quad q = -13.5\text{ kJ}$$